



Econanosil®

ECO1

Isolante liquido nanocomposito per coibentazione termica

Composizione	Prodotto brevettato contenente nanomolecole per l'isolamento termico, traspirante ed impermeabile, con una elevata resistenza alla umidità ed alla condensa. Vedi scheda di sicurezza.
Generalità	Soluzione innovativa per l'isolamento termico, frutto della ricerca nanotecnologica. Il potere isolante della nanomolecola brevettata, nota per i più bassi valori di conduttività termica al mondo, crea una barriera protettiva estremamente sottile rendendo le pareti particolarmente resistenti alla corrosione e alla formazione di nuove muffe e funghi.
Utilizzazione	Studiato per un efficace isolamento termico di pareti verticali in interno ed esterno (ad es. muri perimetrali, soffitti, solai, balconi, strutture in cls, ecc.) sia di edifici civili che di strutture commerciali, ovunque sia necessario isolare termicamente con il minimo dello spessore. Attenersi alla procedura indicata nel manuale di posa.
Lavorazione	Il metodo di applicazione ideale è mediante rullo a pelo corto e/o pennellessa. In alternativa mediante spruzzatore Airless a media/bassa pressione (per applicazioni su superfici estese). Evitare applicazione a temperature inferiori ai -10°C. Se applicato esternamente, proteggere dalla pioggia per le prime 72 ore.
Osservazioni particolari	Test di adesione: nessuna perdita di adesione, nessun segno visibile di distacco, rigonfiamento o cavillatura. La completa polimerizzazione avviene nell'arco di 30gg. Vedi scheda di sicurezza. * La resa può variare a seconda della porosità del fondo esistente.

Caratteristiche

Confezione	5-10-15 lt
Resa	1 lt = 3 ÷ 4 mq *
Spessore	1 ÷ 2 mm ca.
Conducibilità termica	$\lambda_b (10^\circ\text{C}) = 0,0026 \text{ W/mk}$
Viscosità	3.500 ÷ 4.000 cps
Massa volumetrica	~ 0,90 kg/lt
Finitura/Colore	Traslucida (Bianco o Trasparente)
Permeabilità igroscopica	$\delta = 4,4 \text{ E-12 Kg/m x sec x Pa}$
Reazione al fuoco	Euro Classe B s1 d0