



Econanosil®

ECO 6

SuperPanel

Generalità	E' un prodotto nanocomposito brevettato ed esclusivo dalle altissime prestazioni. Una barriera isolante molto sottile a partire dallo spessore minimo di 12 mm.
Composizione	La struttura è composta da tre componenti: 1) barriera involucro: combinazione di film polimerico multistrato e fogli di alluminio; 2) materiale interno: fibra di vetro, gomma piuma fenolica; 3) componente nanotecnologica prodotta in Italia.
Utilizzazione	Una protezione estremamente sottile applicabile su qualsiasi tipo di supporto ovunque sia necessario isolare con il minimo dello spessore, capace di eliminare le dispersioni termiche isolando tutte le superfici trattate. Utilizzabile per pareti verticali, elementi orizzontali o in intercapedine, e per le coperture. Uso interno ed esterno.
Trattamento ulteriore	Dopo la posa è possibile procedere all'applicazione di ulteriore strati di finitura decorativa operando secondo le modalità indicate dai produttori di detti materiali.
Osservazioni particolari	Valutare l'idoneità e stabilità del supporto al quale vengono incollati i pannelli, che dovrà risultare il più possibile regolare ed omogeneo. Privo di asperità per evitare ogni eventuale foratura accidentale. Esistono diverse forme di produzione che si adattano al meglio alle disposizioni specifiche, in considerazione del fatto che i pannelli non possono essere tagliati o adattati in opera.

Caratteristiche

Formato	c.a. 800X400 - ca. 800X200
Spessori disponibili	12 mm - altri spessori a richiesta
Calore specifico	0.8 kJ/kg K
Permeabilità al vapore	$\mu \geq 1.000.000$
Resistenza termica	12,7 mq K/W
Conducibilità termica λ	0,0023 W/mk*
Resistenza alla compressione	0.14 MPa - 0.25 MPa
Densità	ca. 210 kg/m ³
Reazione al fuoco	Euro Classe B
Efficacia termica	12 mm equivalenti a 210 mm di lana minerale (λ 0,040)

*Come da test eseguito presso i laboratori Istituto Giordano - rif. n. rapp. prova. 312584.